

FRÉZY LABORATORNÍ
LABORATORY CUTTERS

NÁSTROJE JSOU OZNAČENY ČÍSLEM ISO A KATALOGOVÝM ČÍSLEM MEDIN.
V OBJEDNÁVCE JE NUTNÉ UVÉST KATALOGOVÉ ČÍSLO MEDIN.

Nástroj: Fréza laboratorní ocelová Ø 5 mm

Příklad objednávky: **143 52 0010** a počet kusů

INSTRUMENTS ARE MARKED WITH ISO NUMBER AND WITH MEDIN NUMBER.

IN AN ORDER IT IS NECESSARY TO STIPULATE MEDIN NUMBER.

Instrument: Laboratory steel cutters Ø 5 mm

Example of order: **143 52 0010** and number of pcs

143 52 0010

ISO 310 104 001 171 050

balení – packing
1 ks/piece

SYSTÉM ČÍSLOVÁNÍ DLE ISO
CODE NUMBER ACCORDING TO ISO

ISO	310	104	260	171	060
	Materiál pracovní části, povrchová úprava Material of working part, surface finish	Typ stopky – držátka, celková délka Type of shank – holder, total length	Tvar pracovní části Shape of working part	Charakteristika pracovní části Characteristics of working part	Velikost pracovní části (1/10 mm) Size of working part (1/10 mm)

DOPORUČENÉ OTÁČKY PRO FRÉZY OCELOVÉ
RECOMMENDED REVOLUTIONS FOR STEEL CUTTERS

velikost size D (1/10 mm)	nekovové materiály (pryskyřice, sádra) non metallic materials (acrylics, plaster) (min ⁻¹)	kovové materiály (slitiny drahých kovů) metals (precious metal alloys) (min ⁻¹)
050	6 500 – 10 000 (max.)	10 000 – 13 000 (max.)
060	5 500 – 8 000 (max.)	8 000 – 11 000 (max.)
070	4 500 – 7 000 (max.)	7 000 – 9 000 (max.)
080	4 000 – 6 000 (max.)	6 000 – 8 000 (max.)
125	4 000 – 5 000 (max.)	4 500 – 5 000 (max.)
140	3 500 – 5 000 (max.)	5 000 – 6 000 (max.)
160	3 000 – 4 000 (max.)	3 000 – 4 000 (max.)



BALENÍ FRÉZ OCELOVÝCH
PACKING STEEL CUTTERS
1 ks/piece



BALENÍ FRÉZ TVRDOKOVOVÝCH
PACKING CARBIDE CUTTERS
1 ks/piece

FRÉZY LABORATORNÍ OCELOVÉ
LABORATORY STEEL CUTTERS

HP	Ø 2,35	44,5	HP	Ø 2,35	44,5	břity s příčným řezem left helicoidal cross-cut
143 52 0010			143 52 0020			
ISO 310 104 001 171 050		ISO 310 104 001 171 060		ISO 310 104 001 172 050		ISO 310 104 001 172 060
143 52 0110			143 52 0120	143 52 0160		
ISO 310 104 103 171 050		ISO 310 104 103 171 060		ISO 310 104 103 172 050		ISO 310 104 103 172 060
143 52 0400			143 52 0410	143 52 0560		
ISO 310 104 237 171 040		ISO 310 104 237 171 050		ISO 310 104 233 172 050		ISO 310 104 233 172 060
143 52 0420				143 52 0460		
ISO 310 104 237 171 060				ISO 310 104 237 172 050		ISO 310 104 237 172 060
143 52 0710			143 52 0720	143 52 0760		
ISO 310 104 257 171 050		ISO 310 104 257 171 060		ISO 310 104 257 172 050		ISO 310 104 257 172 060
143 52 0610			143 52 0620	143 52 0660		
ISO 310 104 260 171 050		ISO 310 104 260 171 060		ISO 310 104 260 172 050		ISO 310 104 260 172 060
143 52 0210			143 52 0220	143 52 0260		
ISO 310 104 277 171 050		ISO 310 104 277 171 060		ISO 310 104 277 172 050		ISO 310 104 277 172 060

označení počtu břitů
blade number marking

 označení počtu křížových břitů
cruciform blades number marking

24

24×15

DOPORUČENÉ OTÁČKY PRO FRÉZY TVRDOKOVOVÉ
RECOMMENDED REVOLUTIONS FOR CARBIDE CUTTERS

velikost size D (1/10 mm)	doporučené otáčky recommended revolutions (min ⁻¹)	maximální otáčky maximum revolutions (min ⁻¹)
005 – 006	60 000 – 120 000	450 000
007 – 008	45 000 – 90 000	450 000
009 – 010	35 000 – 70 000	450 000
012 – 014	25 000 – 50 000	450 000
016 – 018	20 000 – 40 000	450 000
021 – 023	15 000 – 30 000	450 000

 balení – packing
1 ks/piece

HP	Ø 2,35	44,5
143 52 3730		12
ISO 500 104 001 175 023		
143 52 3720		16
ISO 500 104 001 133 023		
143 52 3710		24
ISO 500 104 001 102 023		
143 52 3780		12×9
ISO 500 104 001 190 023		
143 52 3770		16×12
ISO 500 104 001 140 023		
143 52 3760		24×15
ISO 500 104 001 110 023		
143 52 3220		24
ISO 500 104 144 102 023		
143 52 3320		24×15
ISO 500 104 144 110 023		
143 52 3020		24
ISO 500 104 123 102 023		
143 52 3120		24×15
ISO 500 104 123 110 023		

HP	Ø 2,35	44,5
143 52 3640		10
ISO 500 104 180 175 023		
143 52 3630		14
ISO 500 104 180 133 023		
143 52 3680		10×6
ISO 500 104 180 190 023		
143 52 3670		14×10
ISO 500 104 180 140 023		
143 52 3540		12
ISO 500 104 194 175 023		
143 52 3530		16
ISO 500 104 194 133 023		
143 52 3580		12×8
ISO 500 104 194 190 023		
143 52 3570		16×12
ISO 500 104 194 140 023		
143 52 3240		10
ISO 500 104 144 175 023		
143 52 3230		16
ISO 500 104 144 133 023		
143 52 3340		10×8
ISO 500 104 144 190 023		
143 52 3330		16×12
ISO 500 104 144 140 023		
143 52 3040		12
ISO 500 104 123 175 023		
143 52 3030		16
ISO 500 104 123 133 023		
143 52 3140		12×10
ISO 500 104 123 190 023		
143 52 3130		16×12
ISO 500 104 123 140 023		

HP SHORT	Ø 2,35	34
143 52 4640		10
ISO 500 103 180 175 023		
143 52 4630		14
ISO 500 103 180 133 023		
143 52 4680		10×6
ISO 500 103 180 190 023		
143 52 4670		14×10
ISO 500 103 180 140 023		
143 52 4540		12
ISO 500 103 194 175 023		
143 52 4530		16
ISO 500 103 194 133 023		
143 52 4580		12×8
ISO 500 103 194 190 023		
143 52 4570		16×12
ISO 500 103 194 140 023		
143 52 4240		10
ISO 500 103 144 175 023		
143 52 4230		16
ISO 500 103 144 133 023		
143 52 4340		10×8
ISO 500 103 144 190 023		
143 52 4330		16×12
ISO 500 103 144 140 023		
143 52 4040		12
ISO 500 103 123 175 023		
143 52 4030		16
ISO 500 103 123 133 023		
143 52 4140		12×10
ISO 500 103 123 190 023		
143 52 4130		16×12
ISO 500 103 123 140 023		